

## Ultranitril 485

| Prodotto chimico          | CAS #     | Tempo di permeazione (minutes) | Livello di permeazione (minuti) | Standard      | Livello di deterioram | Classificazione |
|---------------------------|-----------|--------------------------------|---------------------------------|---------------|-----------------------|-----------------|
| 1,1,1-Tricloroetano 99%   | 71-55-6   | NT                             | NT                              |               | 1                     | NA              |
| Ácido sulfúrico 96%       | 7664-93-9 | 30                             | 1                               | EN 374-3:2003 | 1                     | -               |
| Dietilamine 98%           | 109-89-7  | 16                             | 1                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Dimetilformammide 99%     | 68-12-2   | 11                             | 1                               | ASTM F739     | 1                     | -               |
| Disolfuro di carbonio 99% | 75-15-0   | 4                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Metanolo 85%              | 67-56-1   | NT                             | NT                              |               | 4                     | NA              |
| Metanolo 99%              | 67-56-1   | 34                             | 2                               | EN 374-3:2003 | 4                     | +               |
| n-Eptano 99%              | 142-82-5  | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | NT                    | NA              |
| n-esano 95%               | 110-54-3  | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Nitrobenzène 99%          | 98-95-3   | 20                             | 1                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Sodio idrossido 20%       | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                     | ++              |
| Sodio idrossido 40%       | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | EN 374-3:2003 | 4                     | ++              |
| Sodio idrossido 50%       | 1310-73-2 | 480                            | 6                               | ASTM F739     | 4                     | ++              |
| Tetracloretilene 99%      | 127-18-4  | 52                             | 2                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Tetraidrofurano 99%       | 109-99-9  | 4                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |
| Toluolo 99%               | 108-88-3  | 9                              | 0                               | ASTM F739     | NT                    | NA              |

\*risultati non normalizzati

### Valutazione della Protezione Chimica Completa

Il grado di protezione è determinato dalla combinazione delle prestazioni di permeazione e di degradazione. Il risultato è una indicazione per l'uso dei nostri guanti di fronte ai prodotti chimici elencati.

- Il guanto può essere utilizzato a **contatto prolungato con il prodotto chimico** (nella limitata del tempo di passaggio).
- Il guanto può essere utilizzato a **contatto intermittente con il prodotto chimico** (per un periodo totale inferiore al tempo di passaggio).
- **Protezione contro gli schizzi solo**, per l'esposizione chimica i guanti devono essere sostituiti e nuovi guanti devono essere portati al più presto.
- **Non raccomandato**, Questi guanti sono ritenuti in grado di lavorare con questa sostanza chimica.

□ NT: Non testato

■ NA: Non applicabile perché non completamente testato (soltanto risultati di degradazione o permeazione)

I risultati dei test relativi alla capacità di protezione del guanto da prodotti chimici non devono essere gli unici elementi da considerare per la selezione. Le condizioni in cui i guanti vengono utilizzati possono alterare i livelli di prestazione e risultare diversi rispetto a quelli effettuati durante i test di laboratorio. Oltre al tempo del contatto con il prodotto chimico, altri fattori quali concentrazione e temperatura, spessore del guanto e riutilizzo dello stesso, possono influenzare il livello di prestazione. Lunghezza del guanto, destrezza, resistenza al taglio, all'abrasione, alla perforazione, allo strappo e la presa sono altri elementi molto importanti da considerare per la scelta del guanto.